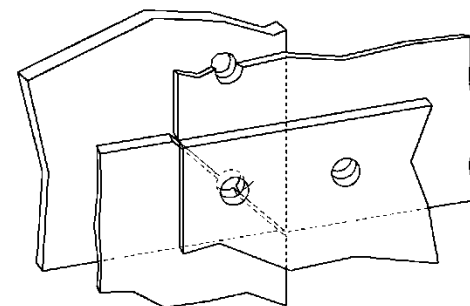


Биогаз



Стандартный дизайн резервуара

- Прогрессивная конструкция соединений
- Разновидность дизайна крыш
- Большой спектр опций



- Биохимические реакторы
- Резервуары для пастеризации
- Газовые накопители
- Хранение продуктов брожения



Покрытие высокого качества

- Высокотехнологическое покрытие
- Высоковольтное тестирование покрытия
- Отсутствие брака, дефектов
- Двойное покрытие (кольцевые системы)
- Полностью отслеживаемое
- Независимый режим тестирования
- Соответствие EN ISO 28765

Рассмотрение реакторов

- Размер
- Нагрузки
- Технологический процесс
- Операционные зоны
- Спецификация покрытия
- Соответствие стандартам

Размер

- Объем
- Соотношение сторон
- Смешивание
- Разрешения
- Возможность увеличения



Нагрузки

- Давление
- Нагрузки смесителя
- Нагрузки на стены
- Сейсмические нагрузки
- Метеорологические нагрузки

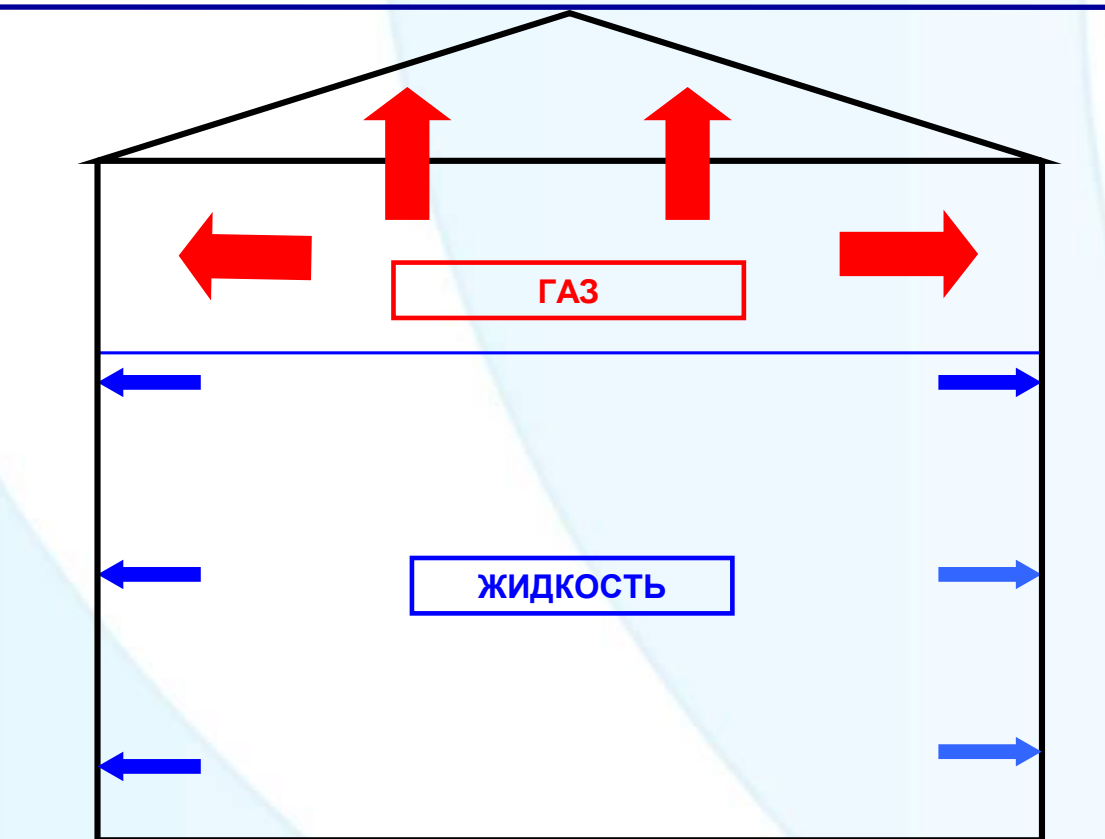


Технологический процесс

- Мезофильный режим
- Термофильный режим
- Пастеризация
- Расширенный ферментативный гидролиз (ЕЕН)
- Спектр температур
- Концентрация веществ



Покрытие



ГАЗ	=	БОЛЕЕ АГРЕССИВНАЯ ЗОНА
ЖИДКОСТЬ	=	МЕНЕЕ АГРЕССИВНАЯ ЗОНА

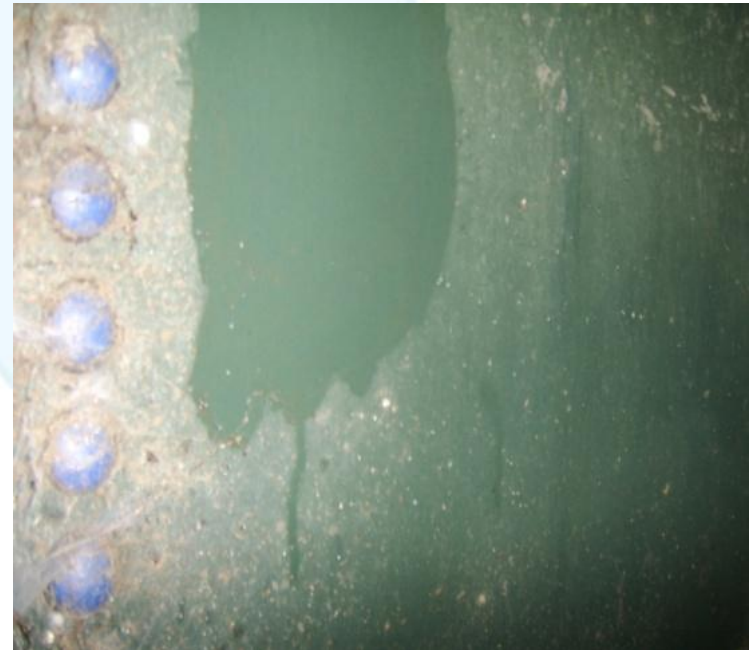
Зона газа

- Присутствующие газы
- Фиксированный уровень жидкости
- Температура
- Давление
- Концентрация



Зона жидкости

- Потенциально более инертна
- Непредсказуемые составляющие жидкости
- Устойчивость к стиранию
- Колеблющийся уровень
- Защита отвода



Международные стандарты

EN ISO 28765:2011

“Стекловидные или фарфоровые эмали – Дизайн стальных резервуаров для хранения или обработки воды муниципальных или промышленных сточных вод и шламов.”

Этот стандарт регламентирует:

- Международный индустриальный стандарт
- Структурные и экологические нагрузки
- Соответствие дизайна и покрытия назначению
- Регламент «минимальные требования к качеству стекловидной эмали»
- Позволяет производить сравнительный анализ поставщиков

Преимущества PERMASTORE® Glass-Fused-to-Steel

Характеристика	Преимущества для покупателя
Испытанный временем дизайн	Уверенность в продукте
Покрытие может быть подобрано под технологию процесса	Экономически эффективное решение
Модульная конструкция позволяет использовать разное покрытие, в соответствии с требованиями операционной зоны	Экономически эффективное решение
Модульная конструкция позволяет модификацию танка	Гибкость на будущее
Покрытие требует минимального обслуживания	Минимизация расходов на обслуживание
Постоянное развитие технологий	Permastore является лидером отрасли

Наши технологии – Гданск



Год: 1998
Применение: Реактор
Расположение: Poland

Модель: 4 x 7352.5
Вместимость: 4 x 5,650 м³

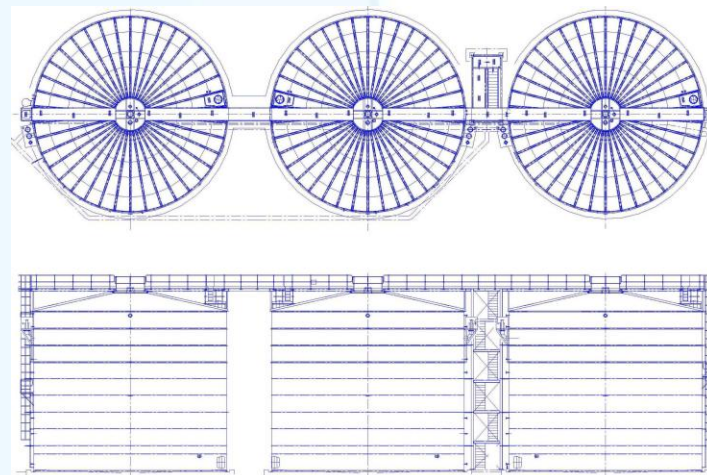
Наши технологии – Karsradt



Год: 2001
Применение: Биогаз
Расположение: Германия

Модель: 5665
Вместимость: 4,150 м3

Наши технологии – Bexhill & Hastings



Год: 2001
Применение: Реактор
Расположение: Англия

Модель: 3 x 5347.5
Вместимость: 3 x 2700 м³

Наши технологии – Krakow



Год: 2004
Применение: Реактор
Расположение: Польша

Модель: 4 x 6455
Вместимость: 4 x 4650 м3

Наши технологии – Holsworthy



Год: 2002
Применение: Биогаз
Расположение: Англия

Модель: 2 x 5960
Вместимость: 2 x 4200 м3

Ниши технологии – Cavendish Farms



Год:	2008
Модель:	4 x 6272.5, 2 x 9220 & 1 x 3940
Вместимость:	4 x 5,600m ³ , 2 x 3,460m ³ , 1 x 1,250m ³
Применение:	Завод по производству биогаза
Расположение:	Остров Принца Эдварда, Канада